

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Барнаул +7 (385) 237-96-76
Белгород +7 (472) 220-58-80
Владимир +7 (492) 249-51-33
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калининград +7 (401) 272-21-36
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Киров +7 (833) 220-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67

Курск +7 (471) 223-80-45
Липецк +7 (474) 220-01-75
Москва +7 (499) 404-24-72
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (491) 277-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Сургут +7 (346) 277-96-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Тула +7 (487) 244-05-30
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (835) 228-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

сайт: aflow.pro-solution.ru | эл. почта: awf@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия и другие страны ТС доставка в любой город

Сварные нержавеющие сосуды серии SCA

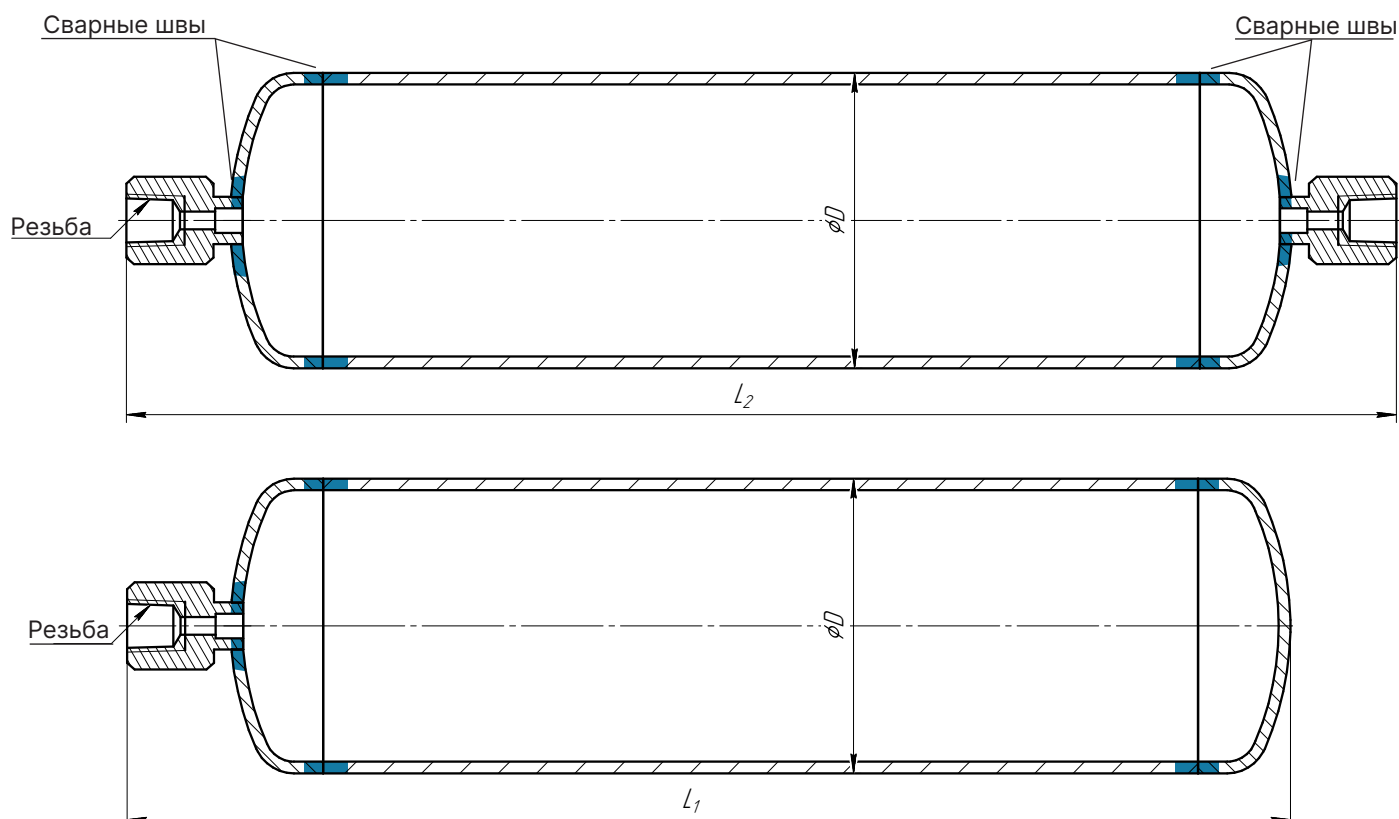
Сварные сосуды серии SCA предназначены для использования в качестве пробоотборных сосудов или ресиверов. Сосуды разработаны и изготовлены в соответствии со строгими требованиями ТР ТС 010 и ТР ТС 032, чтобы обеспечить длительный срок службы и максимальную безопасность для пользователя. Сварка производится автоматизированным станком, либо вручную сварщиком, аттестованным по НАКС.

Диапазон давлений от 25 до 250 бар. Диапазон рабочих температур от -196° С до 300° С.

Области применения

- Отбор проб углеводородов на нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводах (в том числе с высоким содержанием сернистых сред)
- Отбор проб для хроматографического анализа
- Сосуды для химических реакций
- Ресиверы для пневмоприводов

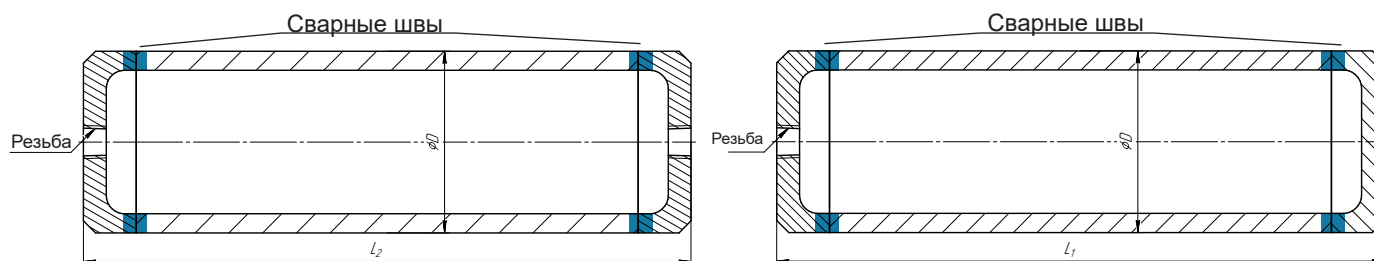




Заказной код	Объём, мл	Рабочее давление, бар	Рабочая среда	Материал сосуда	Диаметр D, мм	Одногорловой NPT 1/4"	Одногорловой NPT 1/2"	Двугорловой NPT 1/4"	Двугорловой NPT 1/2"	Расчётная масса, кг, +/- 5%
						Длина, мм (+/- 10 мм)				
						L1		L2		
SCA-150-*-40-SS-IG	150	40	Инертный газ	Нержавеющая сталь	48,3	145	155	171	191	0,38
SCA-300-*-40-SS-IG	300	40			48,3	252	262	278	298	0,73
SCA-500-*-40-SS-IG	500	40			48,3	394	404	420	440	1,20
SCA-1000-*-40-SS-IG	1000	40			76,1	300	311	327	347	1,40
SCA-1500-*-40-SS-IG	1500	40			76,1	430	441	457	477	2,13
SCA-2000-*-40-SS-IG	2000	40			76,1	560	571	587	607	2,82
SCA-3000-*-40-SS-IG	3000	40			139,7	264	274	291	312	2,32
SCA-4000-*-40-SS-IG	4000	40			139,7	335	345	362	383	3,10
SCA-5000-*-40-SS-IG	5000	40			139,7	406	416	433	454	3,74
SCA-7000-*-40-SS-IG	7000	40			139,7	549	559	576	597	5,16
SCA-10000-*-40-SS-IG	10000	40			168,3	537	548	564	585	6,10
SCA-15000-*-40-SS-IG	15000	40			168,3	779	790	806	827	9,10
SCA-20000-*-25-SS-IG	20000	25			273,0	425	435	452	472	7,73
SCA-20000-*-32-SS-IG	20000	32			273,0	431	441	457	478	10,40
SCA-20000-*-40-SS-IG	20000	40			168,3	1021	1032	1048	1069	11,90
SCA-23000-*-25-SS-IG	23000	25			273,0	479	489	506	526	8,80
SCA-23000-*-32-SS-IG	23000	32			273,0	486	496	515	533	11,80
SCA-23000-*-40-SS-IG	23000	40			168,3	1166	1177	1193	1214	13,70
SCA-25000-*-25-SS-IG	25000	25			273,0	515	525	542	562	9,50
SCA-25000-*-32-SS-IG	25000	32			273,0	522	532	548	569	12,80
SCA-25000-*-40-SS-IG	25000	40			168,3	1262	1273	1289	1310	14,80

Примечание:

* - количество портов: S - одногорловой; D - двугорловой;



Заказной код	Объём, мл	Рабочее давление, бар	Рабочая среда	Материал сосуда	Диаметр D, мм	Однгорловой NPT 1/4"	Однгорловой NPT 1/2"	Двугорловой NPT 1/4"	Двугорловой NPT 1/2"	Расчётная масса, кг, 5%**
						Длина, мм, 10				
						L1		L2		
SCA-45-*-200-SS-IG	45	200	Инертный газ	Нержавеющая сталь	40	68	-	70	-	0,63
SCA-45-*-250-SS-IG	45	250			40	75	-	77	-	0,7
SCA-75-*-200-SS-IG	75	200			40	101	-	103	-	0,95
SCA-75-*-250-SS-IG	75	250			40	112	-	114	-	1,07
SCA-150-*-160-SS-IG	150	160			48	136	141	139	147	0,73
SCA-150-*-200-SS-IG	150	200			48	149	152	150	158	0,85
SCA-150-*-250-SS-IG	150	250			48	162	166	163	171	0,98
SCA-300-*-160-SS-IG	300	160			48	245	249	247	255	1,1
SCA-300-*-200-SS-IG	300	200			48	268	272	270	278	1,36
SCA-300-*-250-SS-IG	300	250			76	134	136	134	139	1,93
SCA-500-*-160-SS-IG	500	160			48	390	394	392	400	1,56
SCA-500-*-200-SS-IG	500	200			76	188	192	188	195	2,39
SCA-500-*-250-SS-IG	500	250			76	200	202	200	205	2,71
SCA-1000-*-125-SS-IG	1000	125			76	306	310	307	315	2,86
SCA-1000-*-200-SS-IG	1000	200			76	344	348	344	351	3,97
SCA-1000-*-250-SS-IG	1000	250			76	366	368	366	371	4,66
SCA-1500-*-125-SS-IG	1500	125			76	444	448	445	453	3,82
SCA-1500-*-200-SS-IG	1500	200			76	499	502	499	506	5,56
SCA-1500-*-250-SS-IG	1500	250			76	532	534	532	537	6,6
SCA-2000-*-125-SS-IG	2000	125			76	582	586	582	590	4,79
SCA-2000-*-200-SS-IG	2000	200			108	340	340	340	341	7,74
SCA-2000-*-250-SS-IG	2000	250			108	370	370	370	370	9,46
SCA-3000-*-63-SS-IG	3000	63			108	398	402	399	407	4,84
SCA-3000-*-125-SS-IG	3000	125			108	433	436	433	438	7,06
SCA-3000-*-200-SS-IG	3000	200			108	491	491	491	492	10,67
SCA-3000-*-250-SS-IG	3000	250			108	535	535	535	535	13,38
SCA-4000-*-63-SS-IG	4000	63			108	520	526	521	530	5,78
SCA-4000-*-125-SS-IG	4000	125			108	566	568	566	571	8,72
SCA-4000-*-200-SS-IG	4000	200			108	641	642	641	642	13,6
SCA-4000-*-250-SS-IG	4000	250			108	699	699	699	699	17,3
SCA-5000-*-63-SS-IG	5000	63			108	644	648	644	652	6,72
SCA-5000-*-125-SS-IG	5000	125			108	698	700	698	703	10,4
SCA-5000-*-200-SS-IG	5000	200			108	792	792	792	793	16,5
SCA-5000-*-250-SS-IG	5000	250			108	864	864	864	864	21,2
SCA-7000-*-63-SS-IG	7000	63			108	888	892	888	897	8,6
SCA-7000-*-100-SS-IG	7000	100			159	454	454	454	454	14,5
SCA-7000-*-160-SS-IG	7000	160			159	510	510	510	510	22
SCA-7000-*-200-SS-IG	7000	200			159	540	540	540	540	25,8
SCA-7000-*-250-SS-IG	7000	250			194	501	501	501	501	46,9
SCA-10000-*-100-SS-IG	10000	100			159	631	631	631	631	18,5
SCA-10000-*-160-SS-IG	10000	160			159	708	708	708	708	29,2
SCA-10000-*-200-SS-IG	10000	200			159	749	749	749	749	34,8
SCA-10000-*-250-SS-IG	10000	250			194	685	685	685	685	65,8
SCA-15000-*-100-SS-IG	15000	100			159	925	925	925	925	25,1
SCA-15000-*-160-SS-IG	15000	160			159	1037	1037	1037	1037	41,1
SCA-15000-*-200-SS-IG	15000	200			159	1099	1099	1099	1099	49,8
SCA-15000-*-250-SS-IG	15000	250			194	992	992	992	992	97,3
SCA-20000-*-100-SS-IG	20000	100			159	1220	1220	1220	1220	31,6
SCA-20000-*-125-SS-IG	20000	125			219	698	698	698	698	45,2
SCA-20000-*-160-SS-IG	20000	160			194	937	937	937	937	55,7
SCA-20000-*-250-SS-IG	20000	250			194	1299	1299	1299	1299	129
SCA-23000-*-100-SS-IG	23000	100			219	763	763	763	763	41,9
SCA-23000-*-125-SS-IG	23000	125			219	794	794	794	794	50,1
SCA-23000-*-160-SS-IG	23000	160			194	1069	1069	1069	1069	62,8
SCA-23000-*-250-SS-IG	23000	250			194	1483	1483	1483	1483	148
SCA-25000-*-100-SS-IG	25000	100			219	825	825	825	825	44,4
SCA-25000-*-125-SS-IG	25000	125			219	859	859	859	859	53,4
SCA-25000-*-160-SS-IG	25000	160			194	1157	1157	1157	1157	67,4
SCA-25000-*-250-SS-IG	25000	250			194	1606	1606	1606	1606	161

Примечание:

* - количество портов: S - одnogорловой; D - двугорловой;
 ** - темным выделены сосуды, масса которых превышает 15 кг.

Трубки от перелива

Трубка от перелива рекомендуется при наличии жидкой фазы среды

Назначение

При вертикальном положении сосуда находящаяся сверху трубка от перелива не позволяет жидкости заполнить весь объем сосуда и создает паровоздушную подушку, которая может компенсировать температурные расширения сжиженного газа, благодаря ей можно многократно снизить повышение давления с повышением температуры. В отсутствие достаточного паровоздушного пространства небольшое повышение температуры может привести к расширению жидкости и существенному увеличению давления, что может привести к разрушению сосуда. Для определения безопасного предела наполнения пользуйтесь нормативными документами в вашей отрасли.

Конструкция

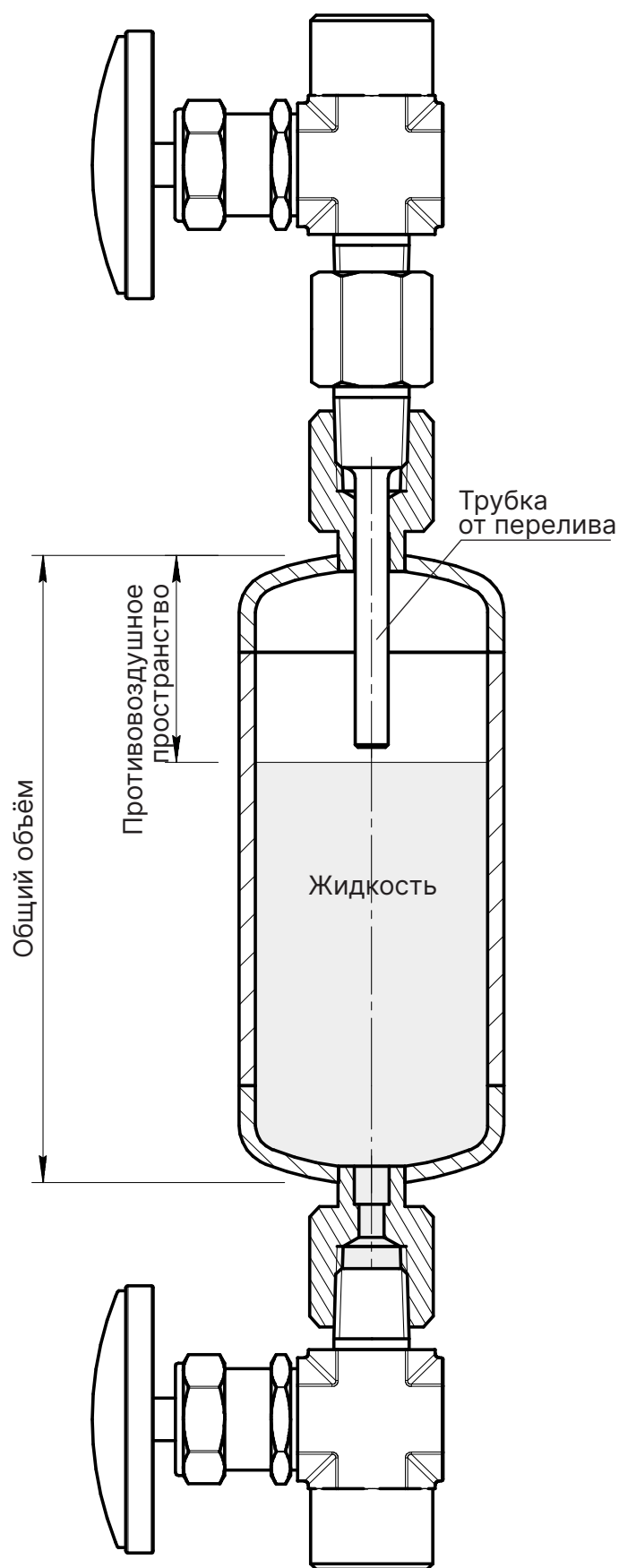
Трубки от перелива (сифонная трубка) выполняются из нержавеющей стали и привариваются к торцу фитинга с внешней резьбой. Затем этот переходник или тройник вкручивается в отверстие прободборного сосуда с внутренней резьбой.

Длина трубки

Длина трубки от перелива (L) измеряется от конца фитинга до конца трубки в миллиметрах. Трубки могут обрезаться до требуемой длины.

Применение

Перелив — это паровоздушное пространство в сосуде, выражаемое в процентах от общего объема сосуда. % перелива = (паровоздушное пространство/общий объем) × 100. Сосуд необходимо расположить вертикально так, чтобы трубка от перелива находилась сверху, как показано на рисунке. Объем паровоздушного пространства определяется длиной трубки от перелива.



SCA - 500 - D - 100 - F4N - A4T - VN2 - S6 - FM - LT(-196+100)°C - P-HD-SP30
**Номинальный
объем (мл) *1**

45
75
150
300
500
1 000
1 500
2 000
3 000
4 000
5 000
7 000
10 000
15 000
20 000
23 000
25 000*1

Количество портов

S - одnogорловой
D - двухгорловой
T - двухгорловой
с боковым отводом

**Рабочее
давление
(бар)**

25
32
40
50
63
100
125
160
200
250*1

Подсоединение:

F4N - NPT 1/4" внутр.
F4R - BSPT 1/4" внутр.
F4G - BSPP 1/4" внутр.
F8N - NPT 1/2" внутр.
F8R - BSPT 1/2" внутр.
F8G - BSPP 1/2" внутр.
FM20 - M20x1.5 внутр.
M4N - NPT 1/4" наруж.
M4R - BSPT 1/4" наруж.
M4G - BSPP 1/4" наруж.
M8N - NPT 1/2" наруж.
M8R - BSPT 1/2" наруж.
M8G - BSPP 1/2" наруж.
M20M - M20x1.5 наруж.
RF8G - BSPP 1/2" внутр.
вращающаяся
RF20M - M20x1.5 внутр.
вращающаяся
MWL - наруж.
W21,8x1/14" LH
A6M - фитинг 6мм
A8M - фитинг 8мм
A10M - фитинг 10мм
A12M - фитинг 12мм
A14M - фитинг 14мм
A2T - фитинг 1/8" мм
A4T - фитинг 1/4" мм
A8T - фитинг 1/2" мм
VF4 - ZCR 1/4" внутр.
VM4 - ZCR 1/4" наружн.
вращающаяся
VM8 - ZCR 1/2" наружн.
вращающаяся

Рабочая среда:

IG - Инертный газ
FM - Горючая рабочая
среда *4
TM - Токсичная/ядовитая
среда *5

(Направить конкретную
рабочую среду
менеджеру при заказе,
обязательно
для каждого сосуда)

Материал:

SS - Нерж. сталь
(по умолчанию) *3
S6 - Нерж. сталь S316
S4 - Нерж. сталь S304

Опция клапан:

VN - Игольчатый вентиль
с одной стороны *2
VB - Шаровый кран с одной
стороны *2
VD - Мембранный клапан
с одной стороны *2
VN2 - Игольчатый вентиль
с двух сторон *2
VB2 - Шаровый кран с двух
сторон *2
VD2 - Мембранный клапан
с двух сторон *2

Рабочая температура:

" - " - По умолчанию рабочая
температура: -60...+60°C
LT - Низкая рабочая температура *6
HT - Высокая рабочая температура *6

Специальные опции:

P - Заглушка
подсоединения
с одной стороны
P2 - Заглушка
подсоединения
с двух сторон

HD - Рукоятка из нерж.
стали, для удобного
переноса сосуда
(баллона) (для объема от
500мл.)

SP - Сифонная трубка
(трубка от перелива) для
жидкой рабочей среды
с указанием процента
перелива, кратно 5.
Процент перелива
= (паровоздушное
пространство/общий
объем) x 100 *7

EP -
Электрохимическая
покрышка

TF - Тефлоновое
покрытие
SI - Сульфидостойким
антикоррозионным
нанослоем из
аморфного кремния,
покрытие для сред с
высоким содержанием
сероводорода
LG - На ножках

Примечания:

*1 Сосуды другого объема и давления доступны по запросу.

*2 Для опций VN, VN2 по умолчанию применяются игольчатые вентили NV с рабочей температурой от -54 °C.
Для опций VB, VB2 по умолчанию применяются шаровые краны серии 102 с рабочей температурой от - 54 °C.

Для опций VD, VD2 по умолчанию применяются мембранные клапаны с рабочей температурой от -23 °C.
В случае выхода ваших рабочих условий за эти диапазоны, необходимо указать диапазон температур в заказном коде.

*3 Опция SS означает исполнение деталей сварного сосуда, клапанов и заглушек из нержавеющей стали SS304, SS316 или SS321 по выбору производителя.

*4 Рекомендовано установить левую резьбу подсоединения для горючей рабочей среды, опция FM.

*5 Для каждого сосуда с опцией FM или TM проводится :

- радиографический контроль сварных соединений
- механические испытания на растяжение/разрыв двух образцов сварного соединения
- механические испытания на изгиб двух образцов сварного соединения
- стилирование сварных швов (рентгенофлуорисцентный анализ)
- измерение твердости металла сварных швов

(согласно ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные", который необходимо соблюдать на основании перечня документов, обеспечивающих соблюдение требований ТР ТС 032/2013)

*6 Предоставить диапазон рабочей температуры в запросе при опции LT или HT.

*7 Подробнее см. на странице 6

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Барнаул +7 (385) 237-96-76
Белгород +7 (472) 220-58-80
Владимир +7 (492) 249-51-33
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калининград +7 (401) 272-21-36
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Киров +7 (833) 220-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67

Курск +7 (471) 223-80-45
Липецк +7 (474) 220-01-75
Москва +7 (499) 404-24-72
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (491) 277-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Сургут +7 (346) 277-96-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Тула +7 (487) 244-05-30
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (835) 228-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

сайт: aflow.pro-solution.ru | эл. почта: awf@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия и другие страны ТС доставка в любой город