Измерительные диафрагмы.

Техническое описание.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35 Астана +7 (7172) 69-68-15 Астрахань +7 (8512) 99-46-80 Барнаул +7 (3852) 37-96-76 Белгород +7 (4722) 20-58-80 Брянск +7 (4832) 32-17-25 Владивосток +7 (4232) 49-26-85 Владимир +7 (4922) 49-51-33 Волгоград +7 (8442) 45-94-42 Воронеж +7 (4732) 12-26-70 Екатеринбург +7 (343) 302-14-75 Иваново +7 (4932) 70-02-95 Ижевск +7 (3412) 20-90-75 Иркутск +7 (3952) 56-24-09 Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61 Казань +7 (843) 207-19-05

Калининград +7 (4012) 72-21-36 Калуга +7 (4842) 33-35-03 Кемерово +7 (3842) 21-56-70 Киров +7 (8332) 20-58-70 Краснодар +7 (861) 238-86-59 Красноярск +7 (391) 989-82-67 Курск +7 (4712) 23-80-45 Липецк +7 (4742) 20-01-75 Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81 Москва +7 (499) 404-24-72 Мурманск +7 (8152) 65-52-70 Наб. Челны +7 (8552) 91-01-32 Ниж. Новгород +7 (831) 200-34-65 Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23 Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64 Новосибирск +7 (383) 235-95-48 Омск +7 (381) 299-16-70 Орел +7 (4862) 22-23-86 Оренбург +7 (3532) 48-64-35 Пенза +7 (8412) 23-52-98 Первоуральск +7 (3439) 26-01-18 Пермь +7 (342) 233-81-65 Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65 Рязань +7 (4912) 77-61-95 Самара +7 (846) 219-28-25 Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09 Саранск +7 (845) 239-86-35 Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сочи +7 (862) 279-22-65 Ставрополь +7 (8652) 57-76-63 Сургут +7 (3462) 77-96-35 Сызрань +7 (8464) 33-50-64 Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02 Тверь +7 (4822) 39-50-56 Томск +7 (3822) 48-95-05 Тула +7 (4872) 44-05-30 Тюмень +7 (3452) 56-94-75 Ульяновск +7 (8422) 42-51-95 Уфа +7 (347) 258-82-65 Хабаровск +7 (421) 292-95-69 Чебоксары +7 (8352) 28-50-89 Челябинск +7 (351) 277-89-65 Череповец +7 (8202) 49-07-18 Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: aflow.pro-solution.ru | эл. почта: awf@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70 ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ДИАФРАГМЫ И УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ УЗЛЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИАФРАГМ

Диафрагменные пластины A-Flow разрабатываются с применением ПО Flow Soft inc.

Список общепринятых стандартов, на которых основываются вычисления параметры расхода:

- Flow Measurement Engineering Handbook. 2nd edition. R.W. Miller.
- Principles and practice of Flow Meter Engineering. 9th edition. L.K. Spink.
- -Fluid Meters, Their Theory and Application. 6th edition, Howard S. Bean.
- Measurement of Fluid Flow in Pipes Using Orifice, Nozzle, and Venturi, ASME MFC-3M-1985.
- Measurement of fluid flow by means of pressure differential devices-Orifice plates, inserted in circular cross section conduits running full, ISO 5167-2-2003.
- Orifice Metering of Natural Gas and Other Related Hydrocarbon Fluids, AGA Report 3, API 2000,2003.

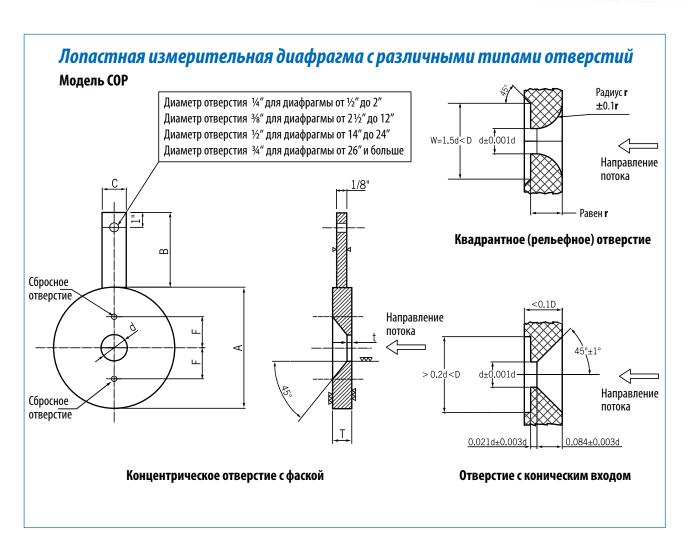
Технические параметры

Серии диафрагм: Лопастные и камерная диафрагмы с концентрическим, эксцентрическим, сегментальным, квадрантным отверстием и другими типами отверстий

Типы фланцев: с рифленой поверхностью (тип RF), сод круглую стальную прокладку (тип RJ), сквозной (тип SO), резьбовой

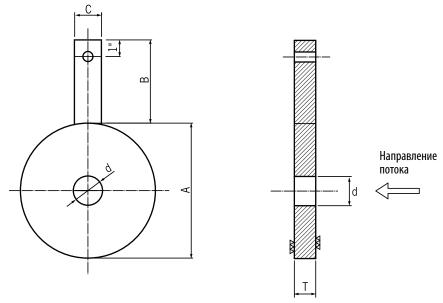
Различные типы патрубков отбора давления





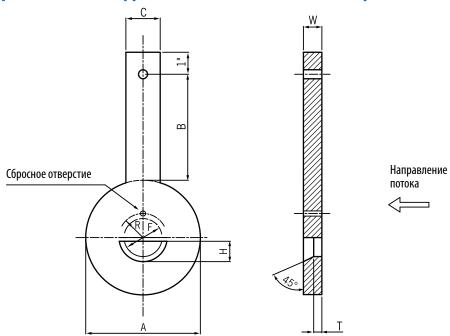
Лопастная измерительная диафрагма с концентрическим отверстием

Модель PRP

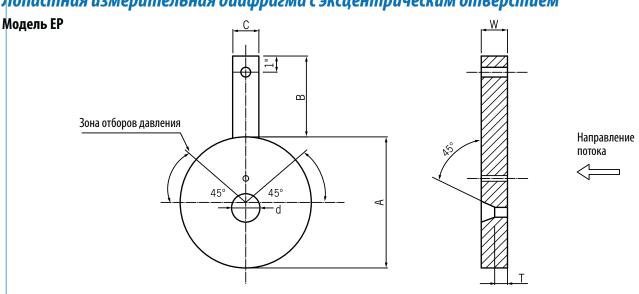


Лопастная измерительная диафрагма с сегментальным отверстием

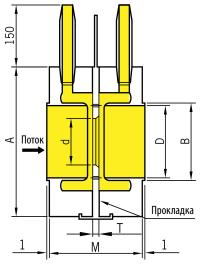


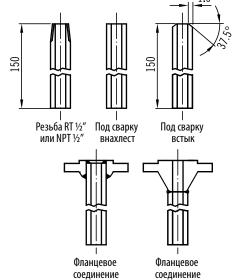


Лопастная измерительная диафрагма с эксцентрическим отверстием



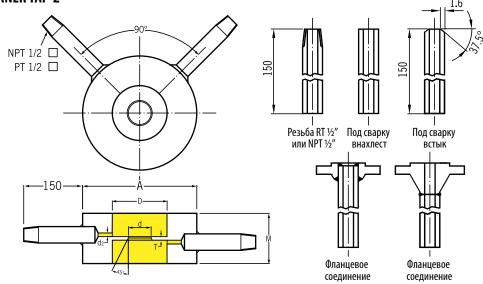




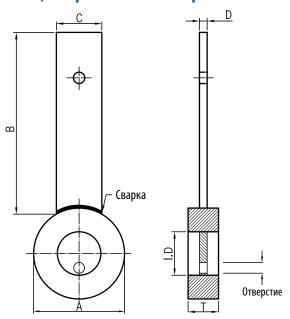


Камерная измерительная диафрагма

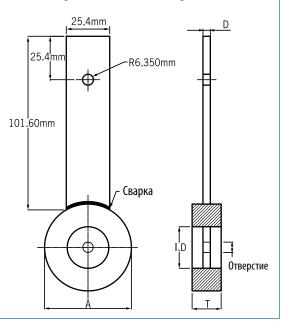
Модель CORNER TAP-2



Лопастная измерительная диафрагма с эксцентрическим отверстием

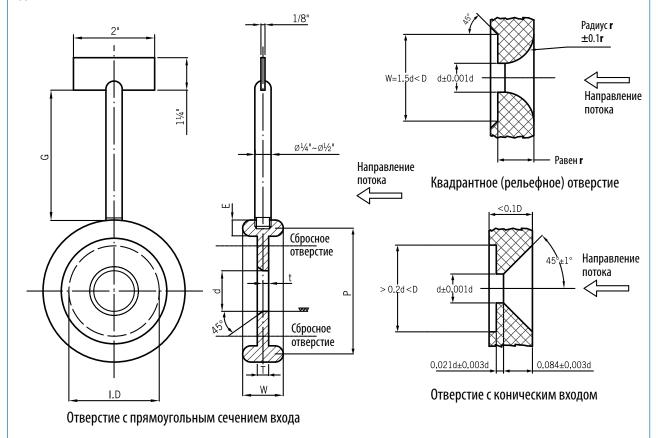


Лопастная измерительная диафрагма с концентрическим отверстием



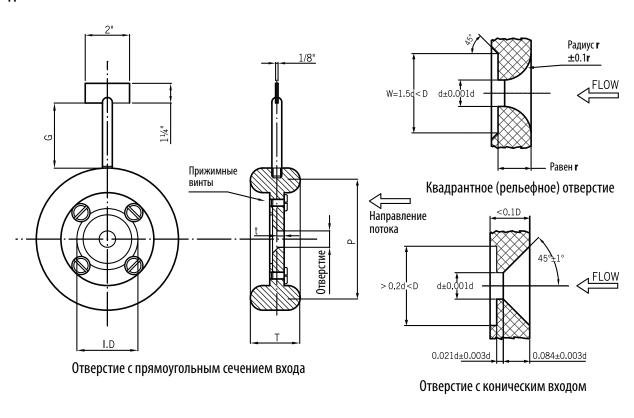
Измерительная диафрагма под овальное муфтовое соединение

Модель RJO

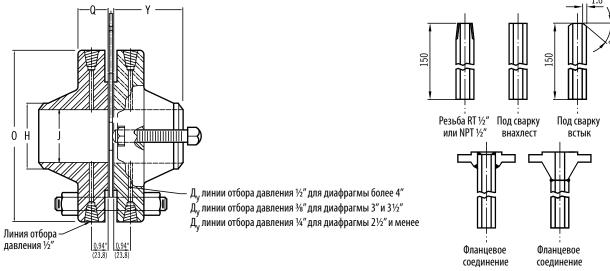


Измерительная диафрагма под овальное муфтовое соединение с прижимными винтами

Модель SRJO



Уплотнительные узлы измерительных диафрагм с фланцами под приварку ANSI 300# и 400# (В16.36)



С рифленой поверхностью (тип RF)

						30	0#							
NOMINAL	OUTSIDE DIAM OF	THICKNESS OF Flanges	DIAM . Of	LENGTH Through Hub	DIAM. Of	DIAM. OF Raised	DEPTH OF Jack Screw Slot	JACK SCREW	NUMBER OF BOLT	DIAM. Of	DIAM. Of	LENGTH OF Bolts	BOLT CIRCLE	APPROX. Weight Union Ib.
PIPE SIZE	FLANGE	RAISED Face	HUB	RAISED Face	BORE	FACE	RAISED Face	SIZE	HOLES	HOLES	BLOTS	RAISED Face	UIRULE	RAISED Face
	0	Q	Н	Y	J			5						
1	123.8	38.1	33.5	82.6	26.7	71.4	9.5	запасных болта из углеродистой стали	4	19.1	15.9	101.6	88.9	8.2
1½	155.6	38.1	48.3	85.7	40.9	93.7	12.7	ОЙ (С	4	22.2	19.1	107.9	114.3	11.4
2	165.1	38.1	60.5	85.7	52.6	109.5	9.5	П	8	19.1	15.9	101.6	127.0	12.2
21/2	190.5	38.1	73.2	88.9	62.7	128.6	12.7	epo,	8	22.2	19.1	107.9	149.2	15.8
3	209.6	38.1	88.9	88.9	78.0	147.6	12.7	E	8	22.2	19.1	107.9	168.3	19.5
4	254.0	38.1	114.3	92.7	102.4	179.4	12.7	.a M3	8	22.2	19.1	107.9	200.0	29.9
6	317.5	38.1	168.4	100.0	154.2	247.7	12.7	100	12	22.2	19.1	107.9	269.8	48.1
8	381.0	41.1	219.2	111.1	203.0	304.8	15.9) M	12	25.4	22.2	107.9	330.2	69.0
10	444.5	47.8	273.1	117.5	254.5	358.8	19.1	ВG	16	28.6	25.4	139.7	387.4	98.0
12	520.7	50.8	323.9	130.2	304.8	419.1	22.2	334	16	31.8	28.6	139.7	450.9	148.5
14	584.2	53.8	355.6	142.9	366.6	482.6	22.2	ТВ	20	31.8	28.6	152.4	514.4	203.3
16	647.7	57.2	406.1	146.1	387.4	536.6	25.4	eKTE	20	34.9	31.8	165.1	571.5	270.5
18	711.2	60.5	457.2	158.8	438.2	593.7	25.4	комплекте два	24	34.9	31.8	165.1	628.6	336.4
20	774.7	63.5	508.0	161.9	489.0	650.9	25.4	В ко	24	34.9	31.8	177.8	685.8	402.6
24	914.4	69.9	609.6	168.3	593.1	771.5	31.8		24	42.3	38.1	190.5	812.8	595.2

						40	0#							
NOMINAL	OUTSIDE Diam of	THICKNESS OF Flanges	DIAM . Of	LENGTH Through Hub	DIAM. OF	DIAM. OF Raised	DEPTH OF Jack Screw Slot	JACK Screw	NUMBER Of Bolt	DIAM. OF	DIAM. Of	LENGTH OF Bolts	BOLT CIRCLE	APPROX. Weight Union Ib.
PIPE SIZE	FLANGE	RAISED Face	HUB	RAISED Face	BORE	FACE	RAISED Face	SIZE	HOLES	HOLES	BLOTS	RAISED Face	GIRGLE	RAISED Face
	0	Q	Н	Υ	J									
1	123.8	44.5	33.5	82.6		71.4	9.5	47.6	4	19.1	15.9	120.7	88.9	8.2
1½	155.6	44.5	48.3	85.7		93.7	12.7	57.2	4	22.2	19.1	127.0	114.3	11.4
2	165.1	44.5	60.5	85.7		109.5	9.5	47.6	8	22.2	15.9	120.7	127.0	12.3
21/2	191.5	44.5	73.2	88.9		128.6	12.7	57.2	8	22.2	19.1	127.0	149.2	15.9
3	209.6	44.5	88.9	88.9	<u> 1</u> 2	147.6	12.7	57.2	8	22.2	19.1	127.0	168.3	19.5
4	254.0	44.5	114.3	88.9	запросу клиента	157.2	6.4	57.2	8	25.4	22.2	139.7	200.0	37.2
6	317.5	47.5	168.4	103.2	.y K	215.9	12.7	88.9	12	25.4	22.2	158.8	269.9	61.7
8	381.0	54.1	219.2	117.5	od	269.5	12.7	88.9	12	28.6	25.4	171.5	330.2	96.7
10	444.5	60.2	273.1	123.8) 3al	323.9	12.7	101.6	16	31.8	28.6	193.7	387.4	140.3
12	520.7	63.5	323.9	136.5	2	381.0	12.7	101.6	16	34.9	31.8	203.2	450.9	194.8
14	584.2	67.1	355.6	149.2		412.8	12.7	108.3	20	34.9	31.8	209.6	514.4	251.5
16	647.7	69.9	406.0	152.4		469.9	12.7	108.3	20	38.1	34.9	222.3	571.5	320.0
18	711.2	72.9	457.2	165.1		533.4	12.7	44.3	24	38.1	34.9	234.9	628.7	391.8
20	774.7	76.2	508.0	168.3		584.2	12.7	120.7	24	41.3	38.1	247.7	685.8	483.9
24	914.4	82.6	609.6	174.6		692.2	12.7	127.0	24	47.6	44.5	279.4	812.8	706.0

Уплотнительные узлы измерительных диафрагм с фланцами под приварку ANSI 600# — ANSI 1500# (В16.36)

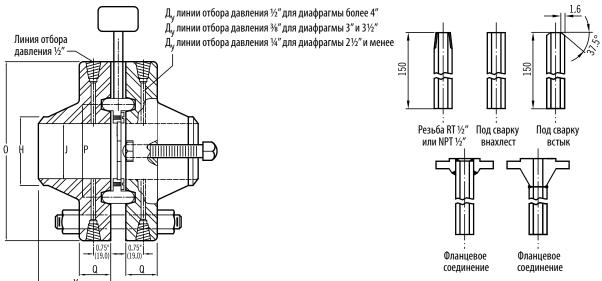
С рифленой поверхностью (тип RF)

							600#							
NOMINAL	OUTSIDE DIAM OF	THICKNESS OF Flanges	DIAM . Of	LENGTH Through Hub	DIAM. Of	DIAM. OF Raised	DEPTH OF Jack Screw Slot	JACK SCREW	NUMBER Of Bolt	DIAM. Of Bolt	DIAM. Of Stud	LENGTH OF STUD BOLTS	BOLT CIRCLE	APPROX. Weight Union Ib.
PIPE SIZE	FLANGE	RAISED Face	HUB	RAISED Face	BORE	FACE	RAISED Face	SIZE	HOLES	HOLES	BLOTS	RAISED Face	GIRGLE	RAISED Face
	0	Q	Н	Y	J									
1	123.8	44.5	33.5	82.6		71.4	9.5	47.6	4	17.5	15.9	125	88.9	8.2
1½	155.6	44.5	48.3	85.7		93.7	12.7	57.2	4	20.6	19.1	135	114.3	11.4
2	165.1	44.5	60.5	85.7		109.5	9.5	47.6	8	17.5	15.9	125	127.0	12.3
2½	190.5	44.5	73.2	88.9		128.6	12.7	57.2	8	20.6	19.1	135	149.2	15.9
3	209.6	44.5	88.9	88.9	_	147.6	12.7	57.2	8	20.6	19.1	135	168.3	19.5
4	273.1	44.5	114.3	101.6	ента	157.2	6.4	57.2	8	25.4	22.2	150	215.9	46.8
6	355.6	54.1	168.4	117.5	<u>X</u>	215.9	12.7	88.9	12	28.6	25.4	180	292.1	88.5
8	419.1	62.0	219.2	133.3	ocy	269.9	12.7	101.6	12	31.8	28.6	195	349.3	126.2
10	508.0	69.9	273.1	152.4	По запросу клиента	323.9	12.7	101.6	16	34.9	31.8	220	431.8	206.1
12	558.8	72.9	233.9	155.6	<u></u>	381.0	12.7	114.3	20	34.9	31.8	230	489.0	251.1
14	603.3	76.2	355.6	165.1		412.8	12.7	127.0	20	38.1	34.9	240	527.1	370.0
16	685.8	82.6	406.4	177.8		469.9	12.7	127.0	20	41.3	38.1	260	603.3	505.3
18	743.0	88.9	457.2	184.2		533.4	12.7	127.0	20	44.5	41.3	280	654.1	592.9
20	813.8	95.3	508.0	190.5		584.2	12.7	152.4	24	44.5	41.3	300	723.9	612.9
24	939.8	108.0	609.6	203.2		692.2	12.7	152.4	24	50.8	47.6	335	838.2	1044.2

			90)0 # (для р	азмеро	в 2-1/2	"и меньш	е испол	тьзуется 1	500#)				
NOMINAL	OUTSIDE DIAM OF	THICKNESS Of	DIAM . Of	LENGTH Through	DIAM. Of	DIAM. OF Raised	DEPTH OF Jack Screw Slot	JACK SCREW	NUMBER OF BOLT HOLES	DIAM. OF Bolt	DIAM. OF Stud	LENGTH OF Stud Bolts	BOLT CIRCLE	APPROX. Weight Union Ib.
PIPE SIZE	FLANGE	FLANGES	HUB	HUB	BORE	FACE	RAISED Face	SIZE	DOLI HOLLS	HOLES	BLOTS	RAISED Face	OINOLL	RAISED Face
	0	Q	Н	Υ	J									
3	241.3	44.5	88.9	101.6	Б	127.0	9.5	88.9	8	25.4	22.2	150	190.5	35.9
4	292.1	50.8	114.3	114.3	клиента	157.2	9.5	88.9	8	31.8	26.5	180	235.0	58.6
6	381.0	62.0	168.4	139.7	25	215.9	15.9	114.3	12	31.8	28.6	195	317.5	119.4
8	469.9	69.9	219.2	161.9	запросу	269.9	15.9	114.3	12	38.1	34.9	230	393.7	202.0
10	546.1	76.2	273.1	184.2		323.9	15.9	114.3	16	38.1	34.9	240	469.9	287.8
12	609.1	85.6	323.9	200.0	2	381.0	15.9	114.3	20	38.1	34.9	260	533.4	395.9

						•	1500#							
NOMINAL	OUTSIDE Diam of	THICKNESS OF Flanges	DIAM . Of	LENGTH Through Hub	DIAM. Of	DIAM. OF Raised	DEPTH OF Jack Screw Slot	JACK SCREW	NUMBER Of Bolt	DIAM. OF Bolt	DIAM. OF Stud	LENGTH OF Stud Bolts	BOLT CIRCLE	APPROX. Weight Union ib.
PIPE SIZE	FLANGE	RAISED Face	HUB	RAISED Face	BORE	FACE	RAISED FACE	SIZE	HOLES	HOLES	BLOTS	RAISED Face	GIRGLE	RAISED Face
	0	Q	Н	Y	J									
1	149.2	44.5	33.5	73.1		50.8	6.4	76.2	4	25.4	22.2	150	101.6	11.8
1½	177.8	44.5	48.3	82.6		73.1	6.4	76.2	4	28.6	25.4	160	123.8	20.4
2	215.9	44.5	60.5	101.6		92.1	6.4	76.2	8	25.4	22.2	150	165.1	29.5
2½	244.5	47.5	73.2	104.8		104.8	6.4	76.2	8	28.6	25.4	165	190.5	44.5
3	266.7	54.1	88.9	117.5	_	127.0	9.6	114.3	8	31.8	28.6	185	203.2	55.8
4	311.2	60.2	114.3	123.8	ент;	157.2	9.6	114.3	8	34.9	31.8	205	241.3	82.6
6	393.7	88.9	168.4	171.5	запросу клиента	215.9	15.9	165.1	12	38.1	34.9	265	317.5	184.8
8	482.6	98.3	219.2	212.7	0C)	269.9	15.9	165.1	12	44.5	41.3	300	393.7	306.5
10	584.2	114.3	273.1	254.0	апр	323.9	15.9	165.1	12	50.8	47.6	345	482.6	498.9
12	673.1	130.3	323.9	282.6] [381.0	15.9	165.1	16	54.0	50.8	380	571.5	774.5
14	749.3	139.7	355.6	298.5		412.8	15.9	170.0	16	60.5	57.2	415	635.0	973.0
16	825.5	152.5	406.4	311.2		469.9	15.9	185.0	16	66.7	63.5	450	704.9	1260
18	914.4	168.4	457.2	327.2		533.4	15.9	198.5	16	73.0	71.1	500	774.7	1695
20	984.3	184.2	508.0	355.6		584.2	15.9	215.0	16	79.4	76.2	545	831.9	2064
24	1168.4	209.4	609.6	406.4		692.2	15.9	240.0	16	92.1	88.9	620	990.6	3305

Уплотнительные узлы измерительных диафрагм с фланцами под приварку ANSI 300# и 400# (В16.36)



Под линзу (тип RJ)

						3(00#							
NOMINAL	OUTSIDE Diam of	THICKNESS OF Flanges	DIAM . Of	LENGTH Through Hub	DIAM. Of	DIAM. OF Pitch	DEPTH OF JACK SCREW SLOT	JACK SCREW	NUMBER Of Bolt	DIAM. OF	DIAM. Of Blots	LENGTH OF Bolts	BOLT CIRCLE	APPROX. Weight Union Ib.
PIPE SIZE	FLANGE	RING Joint	HUB	RING Joint	BORE	riiun	RING Joint	SIZE	HOLES	HOLES	OL BLUIS	RING JOINT	GIRGLE	RING Joint
	0	Q	Н	Y	J	Р		_						
1	123.8	38.1	33.5	76.2	26.7	50.8	6.4	ГЭЛИ	4	27.0	15.9	139.2	88.9	6.8
1½	155.6	38.1	48.3	79.4	40.9	68.3	6.4)Ň C	4	30.2	19.1	149.2	114.3	11.4
2	165.1	38.1	60.5	79.4	52.6	82.6	6.4	Ĕ	8	27.0	15.9	138.2	127.0	13.6
21/2	190.5	38.1	73.2	82.6	62.7	101.6	6.4	тоф	8	30.2	19.1	148.2	149.2	20.8
3	209.6	38.1	88.9	82.6	78.0	123.8	6.4	уше	8	30.2	19.1	148.2	168.3	25.4
4	254.0	38.1	114.3	85.7	102.4	149.2	6.4	13	8	30.2	19.1	148.2	200.0	29.5
6	317.5	38.1	168.4	98.4	154.2	134.9	6.4	01175	12	22.2	19.1	148.2	269.8	48.6
8	381.0	41.1	219.2	111.1	203.0	269.9	9.5	9 XIC	12	25.4	22.2	158.2	330.2	76.7
10	444.5	47.8	273.1	117.5	254.5	323.9	12.7	aGHI	16	28.6	25.4	178.2	387.4	113.5
12	520.7	50.8	323.9	130.2	304.8	381.0	15.9	3311	16	31.8	28.6	193.2	450.9	165.7
14	584.2	53.8	355.6	142.9	366.6	419.1	15.9	два	20	31.8	28.6	198.2	514.4	222.4
16	647.7	57.2	406.1	146.1	387.4	469.9	19.1	В комплекте два запасных болта из углеродистой стали	20	34.9	31.8	208.2	571.5	290.6
18	711.2	60.5	457.2	158.8	438.2	533.0	19.1	AII)(24	34.9	31.8	218.2	628.6	356.4
20	774.7	63.5	508.0	161.9	489.0	584.2	19.1	KON	24	34.9	31.8	227.0	685.8	435.8
24	914.4	69.9	609.6	168.3	593.1	692.2	25.4		24	42.3	38.1	256.8	812.8	640.1

						4(00#							
NOMINAL	OUTSIDE Diam of	THICKNESS OF Flanges	DIAM . Of	LENGTH Through Hub	DIAM. OF	DIAM. OF Pitch	DEPTH OF JACK SCREW SLOT	JACK Screw	NUM- BER OF	DIAM. Of	DIAM. OF	LENGTH OF Bolts	BOLT CIRCLE	APPROX. Weight Union Ib.
PIPE SIZE	FLANGE	RING Joint	HUB	RING Joint	BORE	riiun	RING Joint	SIZE	BOLT	HOLES	BLOTS	RING JOINT	UIRGLE	RING JOINT
	0	Q	Н	Y	J	Р								
1	123.8	44.5	33.5	82.6		50.8	6.4	63.5	4	27.0	15.9		88.9	6.8
1½	155.6	44.5	48.3	85.7		68.3	6.4	76.2	4	30.2	19.1		114.3	11.4
2	165.1	46.0	60.5	85.7		82.6	6.4	63.5	8	30.2	15.9		127.0	13.6
2½	191.5	46.0	73.2	88.9		101.6	6.4	76.2	8	30.2	19.1		149.2	20.9
3	209.6	46.0	88.9	88.9	_	123.8	6.4	76.2	8	30.2	19.1		168.3	25.4
4	254.0	46.0	114.3	88.9	По запросу клиента	149.2	15.9	76.2	8	30.2	22.2	152.4	200.0	40.9
6	317.5	49.1	168.4	103.2	<u>м</u>	134.9	22.2	101.6	12	25.4	22.2	165.1	269.9	65.8
8	381.0	55.7	219.2	117.5	ocy	269.9	22.2	114.3	12	28.6	25.4	184.2	330.2	99.9
10	444.5	61.8	273.1	123.8	запр	323.9	22.2	114.3	16	31.8	28.6	203.2	387.4	147.6
12	520.7	65.1	323.9	136.5	2	381.0	22.2	127.0	16	34.9	31.8	216.0	450.9	204.3
14	584.2	68.6	355.6	149.2		419.1	22.2	127.0	20	34.9	31.8	228.6	514.4	267.9
16	647.7	71.4	406.0	152.4		469.9	22.2	127.0	20	38.1	34.9	235.0	571.5	338.2
18	711.2	74.5	457.2	165.1		533.0	22.2	127.0	24	38.1	34.9	241.3	628.7	413.1
20	774.7	79.4	508.0	168.3		584.2	22.2	139.7	24	41.3	38.1	260.4	685.8	526.6
24	914.4	87.3	609.6	174.6		690.2	22.2	152.0	24	47.6	44.5	292.1	812.8	755.9

Уплотнительные узлы измерительных диафрагм с фланцами под приварку ANSI 300# и 400# (В16.36)

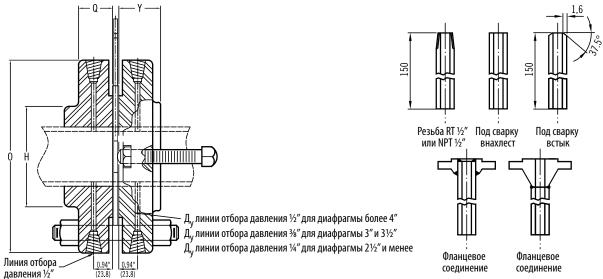
Под линзу (тип RJ)

							600#							
NOMINAL	OUTSIDE Diam of	THICKNESS OF Flanges	DIAM . Of	LENGTH Through Hub	DIAM. Of	DIAM. OF	DEPTH OF Jack Screw Slot	JACK SCREW	NUM- BER OF BOLT	DIAM. OF Bolt	DIAM. OF Stud	LENGTH OF Stud Bolts	BOLT CIRCLE	APPROX. Weight Union ib.
PIPE SIZE	FLANGE	RING Joint	HUB	RING Joint	BORE	FIION	RING Joint	SIZE	HOLES	HOLES	BLOTS	RING Joint	GINGLE	RING Joint
	0	Q	Н	Υ	J	P								
1	123.8	44.5	33.5	76.2		50.8	12.7	55.6	4	19.1	15.9	140	88.9	6.8
1½	155.6	44.5	48.3	79.4		68.3	12.7	55.6	4	22.2	19.1	140	114.3	11.4
2	165.1	46.0	60.5	79.4		82.6	12.7	63.5	8	19.1	15.9	140	127.0	13.6
21/2	190.5	46.0	73.2	82.6		101.6	12.7	63.5	8	22.2	19.1	145	149.2	20.9
3	209.6	46.0	88.9	82.6	E	123.8	15.9	76.2	8	22.2	19.1	145	168.3	25.4
4	273.1	46.0	114.3	101.6	Лен	149.2	15.9	76.2	8	25.4	22.2	165	215.9	44.9
6	355.6	55.7	168.4	117.5	запросу клиента	211.1	22.2	114.3	12	28.6	25.4	190	292.1	89.4
8	419.1	63.6	219.2	133.3	poc)	269.9	22.2	120.7	12	108.0	28.6	210	349.3	128.9
10	508.0	71.4	273.1	152.4	зап	323.9	22.2	127.0	16	34.9	31.8	235	431.8	214.3
12	558.8	74.5	233.9	155.6	2	381.0	22.2	127.0	20	34.9	31.8	240	489.0	259.2
14	603.3	77.8	355.6	165.1		419.1	22.2	139.7	20	38.1	34.9	255	527.1	377.0
16	685.8	84.1	406.4	177.8		469.9	22.2	139.7	20	41.3	38.1	275	603.3	515.3
18	743.0	90.5	457.2	184.2		533.4	22.2	146.1	20	44.5	41.3	290	654.1	603.8
20	813.8	98.4	508.0	190.5		584.2	22.2	158.8	24	44.5	41.3	320	723.9	631.1
24	939.8	112.7	609.6	203.2		692.2	22.2	177.8	24	50.8	47.6	350	838.2	1078.3

			9	900 # (для	размер	ов 2–1	/2" и мень	ьше исп	ользует	ся 1500	#)			
NOMINAL Pipe Size	OUTSIDE DIAM OF Flange	THICKNESS Of Flanges	DIAM . Of Hub	LENGTH Through Hub	DIAM. Of Bore	DIAM. OF Pitch	DEPTH OF JACK SCREW SLOT RING JOINT	JACK SCREW Size	NUMBER OF BOLT HOLES	DIAM. OF Bolt Holes	DIAM. OF STUD BLOTS	LENGTH OF STUD BOLTS RING JOINT	BOLT CIRCLE	APPROX. WEIGHT UNION Ib. RING JOINT
	0	Q	Н	Υ	-	Р	Joini					JOINI		JOINI
3	241.3	46.0	88.9	101.6	Б.	123.8	15.9	120.7	8	25.4	22.2	165	190.5	38.6
4	292.1	52.4	114.3	114.3	просу клиента	149.2	15.9	85.7	8	31.8	26.5	190	235.0	63.6
6	381.0	63.6	168.4	139.7	y K	211.1	22.2	120.7	12	31.8	28.6	210	317.5	127.1
8	469.9	71.4	219.2	161.9) Dod:	269.9	22.2	127.0	12	38.1	34.9	240	393.7	215.7
10	546.1	77.8	273.1	184.2	33	323.9	22.2	133.3	16	38.1	34.9	255	469.9	306.5
12	609.1	87.2	323.9	200.0	2	381.0	22.2	139.7	20	38.1	34.9	275	533.4	422.2

						150	00#							
NOMINAL	OUTSIDE DIAM OF	THICKNESS OF Flanges	DIAM . Of	LENGTH Through Hub	DIAM. Of	DIAM. OF Pitch	DEPTH OF Jack Screw Slot	JACK Screw	NUMBER Of Bolt	DIAM. Of Bolt	DIAM. OF Stud	LENGTH OF Stud Bolts	BOLT CIRCLE	APPROX. Weight Union Ib.
PIPE SIZE	FLANGE	RING Joint	HUB	RING JOINT	BORE	711011	RING JOINT	SIZE	HOLES	HOLES	BLOTS	RING JOINT	OINOLL	RING JOINT
	0	Q	Н	Y	J	Р								
1	149.2	44.5	33.5	76.2		50.8	12.7	55.6	4	25.4	22.2	160	101.6	12.3
1½	177.8	44.5	48.3	82.6		68.3	12.7	55.6	4	28.6	25.4	165	123.8	18.6
2	215.9	46.0	60.5	101.6	<u>re</u>	95.3	12.7	63.5	8	25.4	22.2	165	165.1	32.2
2½	244.5	49.1	73.2	104.8	запросу клиента	108.0	12.7	63.5	8	28.6	25.4	180	190.5	45.4
3	266.7	55.7	88.9	117.5	5	127.0	15.9	85.7	8	31.8	28.6	185	203.2	59.5
4	311.2	61.8	114.3	123.8	boc	157.2	15.9	85.7	8	34.9	31.8	215	241.3	90.8
6	393.7	92.1	168.4	171.5	зап	215.9	22.2	152.4	12	38.1	34.9	280	317.5	197.5
8	482.6	103.1	219.2	212.7	2	269.9	22.2	165.1	12	44.5	41.3	310	393.7	324.6
10	584.2	119.1	273.1	254.0		323.9	22.2	177.8	12	50.8	47.6	355	482.6	528.9
12	673.1	138.2	323.9	282.6		381.0	22.2	203.2	16	54.0	50.8	400	571.5	812.7

Уплотнительные узлы измерительных диафрагм с фланцами проходного типа ANSI 300# — 1500# (В16.36)



Проходной (тип SO)

							300#								
NOMINAL PIPE SIZE	OUTSIDE DIAM OF Flange	THICKNESS OF Flanges	DIAM . Of Hub	LENGTH THROUGH HUB	DIAM. OF Raised Face Slip-on	DIAM. Of Bore	HEIGHT TO COUNTER BORE	FACE COUNTER Bore Height	DEPTH OF JACK SCREW SLOT	NUM- BER OF BOLT HOLES	DIAM. OF Bolt Holes	DIAM. OF BLOTS	LENGTH OF Bolts	BOLT CIRCLE	APPROX. Weight Unit ib.
	0	Q	Н	Y			F	G							
1	123.8	38.1	54.0	47.6	71.4	34.5	38.1	20.6	9.5	4	17.5	15.9	125	88.9	6.8
1½	155.6	38.1	44.5	47.6	93.7	49.5	38.1	15.9	12.7	4	20.6	19.1	135	114.3	8.6
2	165.1	38.1	84.1	49.2	109.5	62.0	38.1	12.7	9.5	8	17.5	15.9	125	127.0	10.4
2½	190.5	38.1	100.0	50.8	128.6	76.7	44.5	15.9	12.7	8	20.6	19.1	135	149.2	14.1
3	210.0	38.1	117.5	52.4	147.6	90.7	44.5	12.7	12.7	8	20.6	19.1	135	168.3	17.7
4	254.0	38.1	146.1	54.0	179.4	116.1	44.5	11.1	12.7	8	20.6	19.1	135	200.0	27.2
6	317.5	38.1	206.4	54.0	247.7	170.7	44.5	6.4	12.7	12	22.2	19.1	135	270.0	45.4
8	381.0	41.1	260.4	61.9	304.8	221.5	50.8	-	15.9	12	25.4	22.2	145	330.2	60.8
10	444.5	47.8	320.7	66.7	358.8	276.4	55.6	-	19.1	16	28.6	25.4	165	387.4	89.0
12	520.7	50.8	374.7	73.0	419.1	327.2	60.3	-	22.2	16	31.8	28.6	180	450.9	128.0
14	584.2	53.8	425.5	76.2	482.6	359.2	63.5	-	22.2	20	31.8	28.6	185	514.4	172.5
16	647.7	57.2	482.6	82.6	536.6	410.5	68.3	-	25.4	20	34.9	31.8	195	571.5	281.5
18	711.2	60.5	533.4	88.9	593.7	461.8	69.9	-	25.4	24	34.9	31.8	205	628.6	313.7
20	774.7	63.5	587.4	95.3	650.9	513.1	73.0	-	25.4	24	34.9	31.8	215	685.8	354.6
24	914.4	69.9	701.7	106.4	692.2	616.0	82.6	-	31.8	24	41.3	38.1	240	812.8	545.3

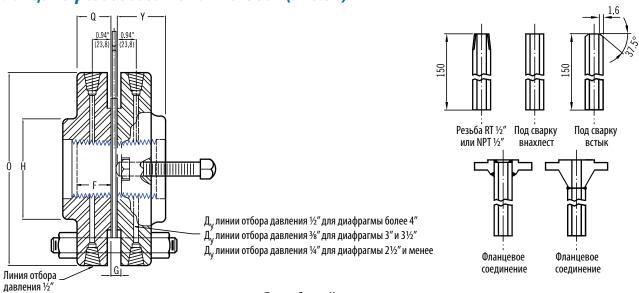
400	# (размеры	3″и меньше о	оборудуются	тем же крепо	жом, что 300	#, кроме шп	илек, которы	е должны быт	ъ достаточно	длинны	для накруч	нивания допо.	лнительн	ой гайки)
NOMINAL Pipe size	OUTSIDE DIAM OF Flange	THICKNESS OF Flanges	DIAM . Of Hub	LENGTH Through Hub	HEIGHT TO Counter Bore	DIAM. OF TO Raised Face	DEPTH OF JACK SCREW SLOT	JACK Screw Size	NUMBER OF BOLT Holes	DIAM. OF Bolt Holes	DIAM. OF Blots	LENGTH OF Bolts Stud	BOLT CIRCLE	APPROX. Weight Unit Ib.
	0	Q	Н	Υ	F									
4	254.0	44.5	146.1	50.8	42.9	157.2	6.4	19.1x76.2	203.2	25.4	22.2	139.7	200.0	29.0
6	317.5	47.5	206.4	57.2	52.4	215.9	9.5	25.4x88.9	304.8	25.4	22.2	158.8	269.9	50.0
8	381.0	54.1	260.4	68.3	57.2	269.9	9.5	25.4x88.9	304.8	28.6	25.4	171.5	330.2	76.7
10	444.5	60.2	320.7	73.0	61.9	323.9	12.7	25.4x101.6	406.4	31.8	28.6	190.5	387.4	108.5
12	520.7	63.5	374.7	79.4	66.7	381.0	15.9	25.4x101.6	406.4	34.9	31.8	203.2	450.9	151.2

600‡	600# (размеры 3″ и меньше оборудуются тем же крепежом, что 300#, кроме шпилек, которые должны быть достаточно длинны для накручивания дополнительной гайки)														
NOMINAL Pipe Size	OUTSIDE DIAM OF Flange	THICKNESS OF Flanges	DIAM . Of Hub	LENGTH Through Hub	HEIGHT TO Counter Bore	DIAM. OF TO Raised Face	DEPTH OF JACK SCREW SLOT	JACK Screw Size	NUMBER OF BOLT HOLES	DIAM. OF BOLT HOLES	DIAM. Of Blots Stud	LENGTH OF Bolts Stud	BOLT CIRCLE	APPROX. Weight Unit Ib.	
	0	Q	Н	Y	F										
4	273.1	44.5	152.4	54.0	47.6	157.2	6.4	19.1x76.2	8	25.4	22.2	150	215.9	40.4	
6	355.6	54.1	222.3	66.7	57.2	215.9	12.7	25.4x88.9	12	28.6	25.4	180	292.1	87.6	
8	419.1	62.0	273.1	76.2	63.5	269.9	12.7	25.4x101.6	12	31.8	28.6	195	349.3	124.4	
10	508.0	69.9	342.9	85.7	71.4	323.9	12.7	25.4x101.6	16	34.9	31.8	220	431.8	195.0	
12	558.8	72.9	400.1	92.1	76.2	381.0	12.7	25.4x114.3	20	34.9	31.8	230	489.0	241.1	

	900#														
NOMINAL Pipe Size	OUTSIDE DIAM OF Flange	THICKNESS OF Flanges	DIAM . Of Hub	LENGTH Through Hub	HEIGHT TO Counter Bore	DIAM. OF TO Raised Face	DEPTH OF JACK SCREW SLOT	JACK Screw Size	NUMBER OF BOLT HOLES	DIAM. OF BOLT HOLES	DIAM. OF Blots Stud	LENGTH OF Bolts Stud	BOLT CIRCLE	APPROX. WEIGHT Unit ib.	
	0	Q	Н	Y	F										
3	241.3	44.5	127.0	54.0	47.6	127.0	6.4	19.1x88.9	8	25.4	22.2	150	190.0	35.0	
4	292.1	50.8	158.8	69.9	54.0	157.2	6.4	19.1x88.9	8	31.8	28.6	180	235.0	60.4	
6	381.0	62.0	235.0	85.7	63.5	215.9	12.7	25.4x114.3	12	31.8	28.6	195	317.5	117.6	
8	469.9	69.9	298.5	101.6	69.9	269.9	12.7	25.4x114.3	12	38.1	34.9	230	393.7	188.4	
10	546.1	76.2	368.3	108.0	77.8	323.9	12.7	25.4x114.3	16	38.1	34.9	240	470.0	267.0	
12	609.6	85.6	419.1	117.5	82.6	381.0	12.7	25.4x114.3	20	38.1	34.9	260	533.4	354.0	

	1500#														
NOMINAL Pipe Size	OUTSIDE DIAM OF Flange	THICKNESS OF Flanges	DIAM . Of Hub	LENGTH Through Hub	HEIGHT TO Counter Bore	DIAM. OF TO Raised Face	DEPTH OF JACK SCREW SLOT	JACK SCREW Size	NUMBER OF BOLT Holes	DIAM. OF BOLT HOLES	DIAM. Of Blots Stud	LENGTH OF BOLTS STUD	BOLT CIRCLE	APPROX. WEIGHT UNIT Ib.	
	0	Q	Н	Y	F										
1	149.2	44.5	52.4	47.6	38.1	50.8	6.4	15.9x76.2	4	25.4	22.2	150	101.6	11.8	
1½	177.8	44.5	69.9	47.6	38.1	73.0	6.4	15.9x76.2	4	28.6	25.4	160	123.8	20.4	
2	215.9	44.5	104.8	57.2	44.5	92.1	6.4	15.9x76.2	8	25.4	22.2	150	165.1	29.5	
2½	244.5	47.5	123.8	63.5	54.0	104.8	6.4	15.9x76.2	8	28.6	25.4	165	190.5	44.5	
3	266.7	54.1	133.4	73.0	57.2	127.0	6.4	19.1x114.3	8	31.8	28.6	185	203.2	55.8	
4	311.2	60.2	161.9	90.5	63.5	157.2	6.4	19.1x114.3	8	34.9	31.8	205	241.3	82.6	
6	393.7	88.9	228.6	119.1	76.2	215.9	12.7	25.4x165.1	12	38.1	34.9	265	317.5	184.8	
8	482.6	98.3	292.1	142.9	82.6	269.9	12.7	25.4x165.1	12	44.5	34.9	300	393.7	292.8	
10	584.2	114.3	368.3	158.8	90.5	323.9	12.7	25.4x165.1	12	50.8	47.6	345	482.6	482.6	
12	673.1	130.3	450.9	181.0	98.4	381.0	12.7	25.4x165.1	16	54.0	50.8	380	571.5	753.6	

Уплотнительные узлы измерительных диафрагм с фланцами резьбового типа ANSI 300# (В16.36)



Резьбовой тип

	300#														
NOMINAL Pipe Size	OUTSIDE DIAM OF Flange	THICK- NESS OF Flanges	DIAM . Of Hub	LENGTH Through Hub	DIAM. OF TO RAISED FACE THREADED	DIAM. Of Bore	HEIGHT TO COUNTER BORE	FACE COUNTER Bore Height	DEPTH OF JACK SCREW SLOT	NUM- Ber of Bolt Holes	DIAM. OF BOLT HOLES	DIAM. Of Blots	LENGTH OF Bolts	BOLT CIRCLE	APPROX. WEIGHT UNIT lb.
	0	Q	Н	Y			F	G							
1	123.8	38.1	54.0	47.6	71.4	34.5	38.1	20.6	9.5	4	17.5	15.9	125	88.9	6.8
1½	155.6	38.1	44.5	47.6	93.7	49.5	38.1	15.9	12.7	4	20.6	19.1	135	114.3	8.6
2	165.1	38.1	84.1	49.2	109.5	62.0	38.1	12.7	9.5	8	17.5	15.9	125	127.0	10.4
2½	190.5	38.1	100.0	50.8	128.6	76.7	44.5	15.9	12.7	8	20.6	19.1	135	149.2	14.1
3	210.0	38.1	117.5	52.4	147.6	90.7	44.5	12.7	12.7	8	20.6	19.1	135	168.3	17.7
4	254.0	38.1	146.1	54.0	179.4	116.1	44.5	11.1	12.7	8	20.6	19.1	135	200.0	27.2

ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ СОПЛА

Технические параметры

3 соответствии со стандартом ISO 5167-3, 2003(E)

Чве формы сопла:

Широкое сопло ($0.25 \le \beta \le 0.8$) Узкое сопло ($0.2 \le \beta \le 0.5$)

Гипы подсоединений

Межфланцевое сопло

Вварное сопло

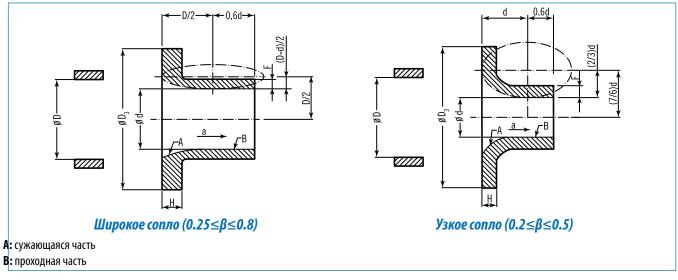
Вварное сопло с кольцом-держателем

Материал: Углеродистая сталь, нержавеющая сталь или др.

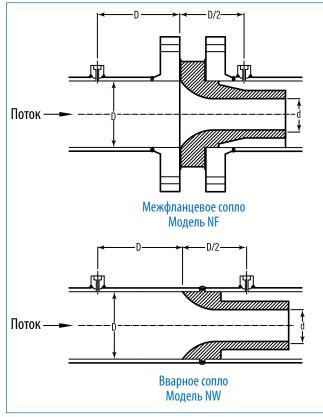
10 запросу

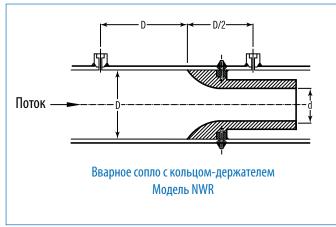


Формы сопла (серия сопел с большим внешним радиусом)



Типы подсоединений (серия расходомерных сопел)





ДАТЧИК ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ С ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ДИАФРАГМОЙ

Технические параметры

Датчик перепада давления **ДУ трубы:** 10, 12, 20, 25, 38мм

Подсоединения: под приварку, под фланцы

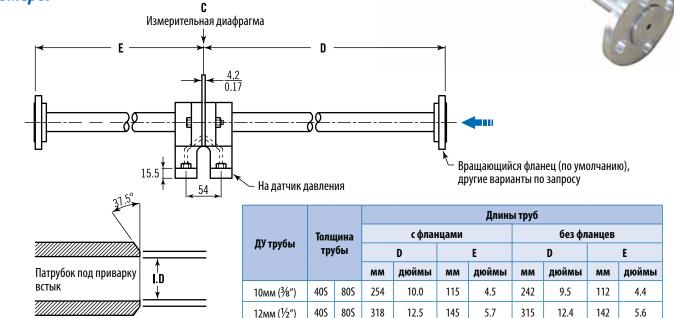
Измерительная диафрагма с соответствии со стандартами: ISO 5167, ASME или AGA-3

Давление фланцев: от PN10 до PN40 **Рабочее давление:** до 100 бар

Рабочая температура: то -40°C до +350°C

Материал: детали контактирующие со средой из SS316 и прокладки из PTFE

Размеры



25мм (1")

38мм (1 ½")

40S

40S

805

513

20.2

28.4

221

302

8.7

11.9

510

716

20.1

28.2

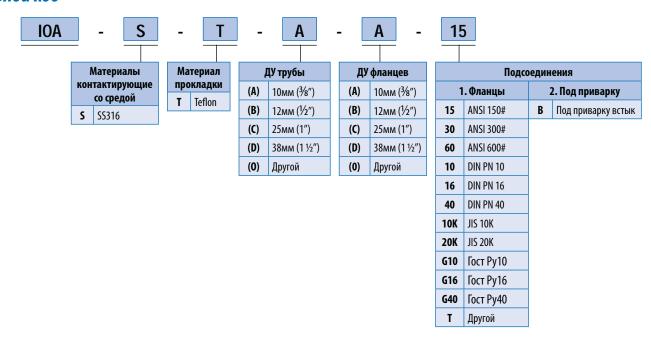
8.6

11.7

218

297.2

Заказной код



РАСХОДОМЕР С ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ДИАФРАГМОЙ

CEPMA OPF

Технические параметры

Среда: воздух, газ, вода или другая жидкость

Корпус расходомера (манометр дифференциального давления): SS304

Материал корпуса: SS316, SS304, PVC, PVDF или др. по запросу

Класс защиты: IP66

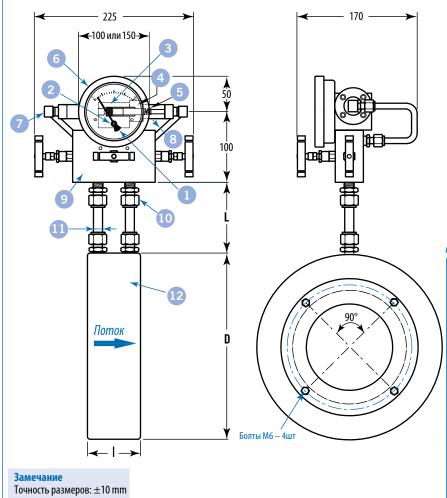
Измерительный элемент: Измерительная диафрагма

ДУ трубы: от 50 до 500 мм **Рейтинг:** ANSI 150#, ANSI 300#

Расход: Вода — от 3 до 2500м³/ч, воздух — от 30 до 2400 нм³/ч **Рабочая температура:** PVC — 40°C, PVDF — 80°C, Метал — 80°C

Точность: ±3%

Размеры (мм)





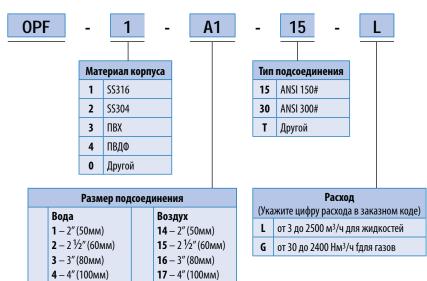
	де	тали и материалы					
	No	Деталь	Материал				
	1	Стрелка	Алюминий				
	2	Крышка расходомера	SS304				
\	3	Контактирующие детали расходомера	SS316				
1	4	Уплотнение	Витон				
l	5	Пружина	SS316				
/	6	Корпус расходомера	SS316				
	7	Угловой фитинг 8ммх NPT1⁄4″	SS316				
	8	Трубка 8мм	SS316				
	9	3-ходовой манифольд	SS316				
	10	Фитинг 12.7ммхNPT½"	SS316				
	11	Трубка 12.7мм	SS316				
	12	Корпус измерительного эл-та	SS316				

Длиі	Размер	2" (50 mm)	2 ½" (65 mm)	3" (80 mm)	4" (100 mm)	5" (125 mm)	6" (150 мм)	8" (200 mm)	10" (250 мм)	12" (300 mm)	14" (350 мм)	16" (400 мм)	18" (450 мм)	20" (500 mm)
	ANSI 150#	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	80	80
•	ANSI 300#	75	75	75	75	75	75	75	75	80	80	85	90	95
	ANSI 150#	105	124	137	175	197	222	279	340	410	451	514	546	603
D	ANSI 300#	111	130	149	181	216	251	308	362	422	486	540	594	651

Замечание

Точность размеров: ±5 mm

Подбор заказного кода



– 5" (125mm)

– 6" (150мм)

– 8" (200mm)

– 10" (250mm)

- 12" (300mm)

23 - 14" (350mm)

- 16" (400mm)

25 - 18" (450mm)

- 20" (500mm)

– 5" (125мм)

– 6" (150мм) **7** – 8" (200мм)

8 — 10" (250мм)

– 12" (300мм)

- 14" (350mm)

- 16" (400mm)

- 18" (450mm)

13 - 20'' (500 MM)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35 Астана +7 (7172) 69-68-15 Астрахань +7 (8512) 99-46-80 Барнаул +7 (3852) 37-96-76 Белгород +7 (4722) 20-58-80 Брянск +7 (4832) 32-17-25 Владивосток +7 (4232) 49-26-85 Владимир +7 (4922) 49-51-33 Волгоград +7 (8442) 45-94-42 Воронеж +7 (4732) 12-26-70 Екатеринбург +7 (343) 302-14-75 Иваново +7 (4932) 70-02-95 Ижевск +7 (3412) 20-90-75 Иркутск +7 (3952) 56-24-09 Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61 Казань +7 (843) 207-19-05

Калининград +7 (4012) 72-21-36 Калуга +7 (4842) 33-35-03 Кемерово +7 (3842) 21-56-70 Киров +7 (8332) 20-58-70 Краснодар +7 (861) 238-86-59 Красноярск +7 (391) 989-82-67 Курск +7 (4712) 23-80-45 Липецк +7 (4742) 20-01-75 Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81 Москва +7 (499) 404-24-72 Мурманск +7 (8152) 65-52-70 Наб. Челны +7 (8552) 91-01-32 Ниж. Новгород +7 (831) 200-34-65 Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23 Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64 Новосибирск +7 (383) 235-95-48 Омск +7 (381) 299-16-70 Орел +7 (4862) 22-23-86 Оренбург +7 (3532) 48-64-35 Пенза +7 (8412) 23-52-98 Первоуральск +7 (3439) 26-01-18 Пермь +7 (342) 233-81-65 Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65 Рязань +7 (4912) 77-61-95 Самара +7 (846) 219-28-25 Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09 Саранск +7 (8342) 22-95-16 Саратов +7 (845) 239-86-35 Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сочи +7 (862) 279-22-65 Ставрополь +7 (8652) 57-76-63 Сургут +7 (3462) 77-96-35 Сызрань +7 (8464) 33-50-64 Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02 Тверь +7 (4822) 39-50-56 Томск +7 (3822) 48-95-05 Тула +7 (4872) 44-05-30 Тюмень +7 (3452) 56-94-75 Ульяновск +7 (8422) 42-51-95 Уфа +7 (347) 258-82-65 Хабаровск +7 (421) 292-95-69 Чебоксары +7 (8352) 28-50-89 Челябинск +7 (351) 277-89-65 Череповец +7 (8202) 49-07-18 Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: aflow.pro-solution.ru | эл. почта: awf@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70